



"PROGRAMA DE REVISIÓN Y MANTENIMIENTO PARA MANEJO Y ALMACENAMIENTO DE MATERIALES"

PLANTA: COMERCIALIZADORA INDUSTRIAL MERDIZ S. DE R.L. DE C.V.

AÑO: 2020-2021

ACTIVIDAD		DIARIO	SEMANAL	200 HORAS	400, 600 Y 800 HORAS	1000 HORAS	MENSUAL	MES Y MEDIO	3 MESES	6 MESES	12 MESES
<b>INSPECCIONES</b>											
<b>MONTACARGAS</b>											
Inspecciones y pruebas de funcionamiento de Montacargas											
Llantas/revestimiento/presion del aire				X							
Luces		X									
Dispositivos de Advertencia		X									
Kilometraje		X									
Testigos		X									
Fugas de aceite/fluidos/gas		X									
Nivel de aceite del motor		X									
Nivel del refrigerante		X									
Nivel de combustible		X									
Nivel de aceite hidráulico		X									
Batería		X									
Puntos de lubricación Externa				X							
Claxon		X									
Dirección Hidráulica		X									
Freno		X									
Freno de Emergencia		X									
Seguro de Arranque en posición Neutro		X									
Inclinación de cuchillas		X									
Aditamentos hidráulicos				X							
Estado de las cuchillas										X	
Citurón de seguridad		X									
Transmisión				X							
Dirección				X							
Extintor		X									
Alarma de reversa		X									
<b>Mantenimiento Preventivo de Montacargas</b>											
Motor y aceite: reemplazo de componentes, según pauta de trabajo.				X							
Engrase del equipo: partes y piezas según pauta de trabajo.				X							
Motor y aceite: reemplazo de componentes, según pauta de trabajo.					X						
Sistema hidráulico: chequeo y verificación del sistema, según pauta de trabajo.					X						
Sistema eléctrico: cambio de accesorios, según pauta de trabajo.					X						
Sistema de frenos: chequeo y verificación del sistema, según pauta de trabajo.					X						
Sistema de transmisión: chequeo y verificación del sistema, según pauta de trabajo.					X						
Engrase del equipo: partes y piezas según pauta de trabajo.					X						
Motor y aceite: reemplazo de componentes, según pauta de trabajo.						X					
Sistema hidráulico:						X					
Chequeo y verificación del sistema, según pauta de trabajo.						X					



**"PROGRAMA DE REVISIÓN Y MANTENIMIENTO PARA MANEJO Y ALMACENAMIENTO DE MATERIALES"**

PLANTA: **COMERCIALIZADORA INDUSTRIAL MERDIZ S. DE R.L. DE C.V.**

AÑO: **2020-2021**

ACTIVIDAD	DIARIO	SEMANAL	200 HORAS	400, 600 Y 800 HORAS	1000 HORAS	MENSUAL	MES Y MEDIO	3 MESES	6 MESES	12 MESES
Reemplazo de componentes, según pauta de trabajo.					X					
Sistema eléctrico: reparación de componentes y cambio de accesorios, según pauta de trabajo.					X					
Sistema de frenos: reemplazo de componentes, chequeo y verificación del sistema, según pauta de trabajo.					X					
Sistema de transmisión: reemplazo de componentes, chequeo y verificación del sistema, según pauta de trabajo.					X					

ELABORÓ: Jesus Gonzalez Cuellar

APROBÓ Alejandro Montes Venero

30-05-20

20/05/20